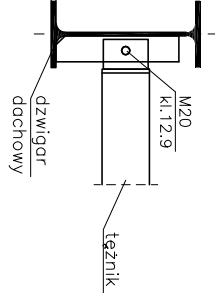
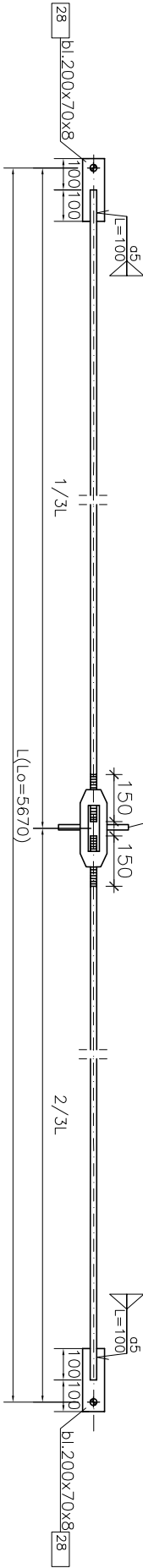


Szczegóły montażu tężników



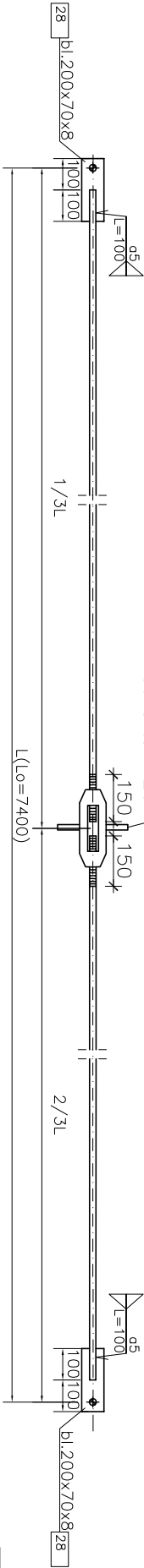
24 pręty stężenia połaciowego St1.1
—pręt $\varnothing 22$ (12szt)



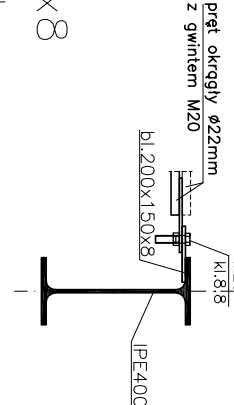
73 bl. 120x80x10 74 bl. $\varnothing 127 \times 12$



25 pręty stężenia połaciowego St1.2
—pręt $\varnothing 22$ (12szt)

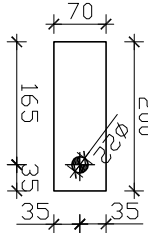
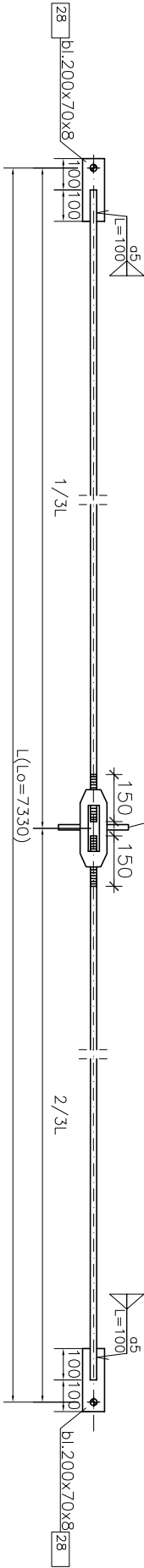


28 bl. 200x70x8



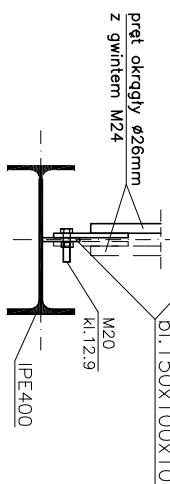
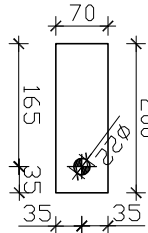
Szczegóły zamocowania
pręta stężenia St1

26 pręty stężenia połaciowego St1.2
—pręt $\varnothing 22$ (12szt)

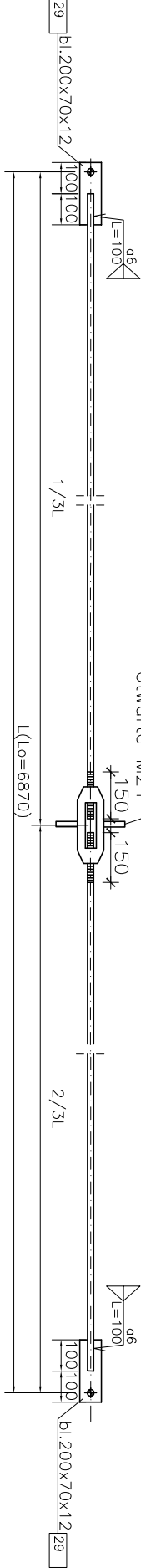


Szczegóły zamocowania
pręta stężenia St2

29 bl. 200x70x12



27 pręty stężenia pionowego ściennego St2
—pręt $\varnothing 26$ (12szt)



stal: S355

UWAGA:
—długości prętów stężen w nawiasach podają długości osiowe stężen
—nie krzyżować spoin
—spoiny nieoznaczone wykonac na pełną długość/grubość/nośność przekroju
—dokładne wymiary elementów konstrukcji oraz szczegóły połączeń
zwyfikować/skorygować na budowie
—wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć środkami przeciwkorozyjnymi
poprzez ocynkowanie

UWAGA !
Na rysunku w miejscach gdzie nie zaznaczono grubości i
długości spoin, spawac należy na całej długości styku
elementów spoina grubości as 0,7t gdzie t= grubości
cięższego z łączonych elementów.

USŁUGI PROJEKTOWE I NADZÓR W BUDOWNICTWIE		2016
MARCIN KLEIN	83-540 SIERAKOWICE UL. DWORCOWA 1 tel. 693-642-070	1:100
INWESTOR:	PWIK Sp. z o.o., Sierakowice, ul. Kartuska 12	
OBIEKT:	HALA TECHNOLOGICZNA SIERAKOWICE, dz.mr 626/5	
NAZWA/RYSUNKU:	elementy stalowe	
PROJEKTANT:	RYŚ. NR	28
SPRAWDZAJĄCY:		