

## Załącznik nr 9

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT ZWIĄZANYCH Z OZNAKOWANIEM TABLICAMI INFORMACYJNO - PAMIĄTKOWYMI

#### 1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszego opracowania jest Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót związanych z wykonaniem oznakowania informacyjno-pamiętkowego na terenie gmin Sierakowice w ramach przedsięwzięcia **„Remont sterowania komór stabilizacji tlenowej osadu na oczyszczalni ścieków w Sierakowicach”**.

##### 1.1. Przedmiot opracowania

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót są wymagania dotyczące wykonania, transportu, montażu i odbioru prac tablic informacyjno-pamiętkowych na terenie gmin Sierakowice w ramach przedsięwzięcia **„Budowa Instalacji do przeróbki osadów ściekowych w Sierakowicach”**.

Oznakowanie to nie jest normowane aktami prawnymi. Jednak jego wykonanie na każdym etapie powinno opierać się o najwyższą jakość prac z zachowaniem standardów niniejszego opracowania.

Ilość znaków do wykonania:

Wymiar 800 mm na 1200 mm – 1 sztuk.

##### 1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest traktowana i stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1

#### 2. MATERIAŁY

##### 2.1. Fundamenty

Fundamenty dla zamocowania konstrukcji wsporczych należy wykonywać z betonu wykonywanego „na mokro” beton B-20. Fundamenty powinny odpowiadać wymaganiom nie gorszym niż wskazane w normie PN-B-03264:2002 bądź równoważne dopuszczone prawnie do stosowania na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Posadowienie fundamentów należy wykonać na głębokość poniżej przemarzania gruntu zgodnie z normą PN-81/B-03020.

##### 2.2 Konstrukcje wsporcze

Konstrukcja wsporcza znaku musi być zaprojektowana i wykonana w sposób gwarantujący stabilne i prawidłowe ustawienie oraz eksploatację znaku.

##### 2.2.1. Śrubowe elementy złącze

Zamocowanie tablic do konstrukcji wsporczych należy wykonać przy użyciu elementów łączących, uchwytów, śrub, podkładek i nakrętek. Elementy te powinny zostać zabezpieczone antykorozyjnie metodą cynkowania ogniowego. Wszystkie ocynkowane łączniki metalowe przewidywane do mocowania między sobą elementów konstrukcji wsporczych znaków, takie jak śruby, listwy, wkręty, nakrętki itp. powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych korbów.

Trwałość elementów montażowych powinna być taka jak trwałość tablicy, do której mocowania zostały użyte.

### 2.2.2. Złącza spawane

Złącza spawane elementów metalowych powinny odpowiadać wymaganiom nie gorszym niż wskazanym w normie PN-78/M-69011: „Spawalnictwo. Złącza spawane o konstrukcjach spawanych. Podział i wymagania” Odchyłki wymiarowe spoin nie powinny przekraczać +/- 1,0 mm dla spoiny powyżej 6 mm. Wytrzymałość zmęczeniowa spoin powinna wynosić 19-32 MPa.

### 2.2.3. Rury

Rury powinny odpowiadać wymaganiom normy nie gorszym niż wskazanym w normie PN-H-74200. Do cynkowania rur stosować cynk gatunku Raf według PN-H-82200, minimalna grubość powłoki 80 mikronów. Dla tablic o powierzchni całkowitej do 2 m kw. minimalna średnica słupka wynosi 60,3mm, a grubość ścianki 2,9mm

Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna rur nie powinna wykazywać wad w postaci łusek, pęknięć, zwalcowañ i naderwañ. Dopuszczalne są nieznaczne nierówności, pojedyncze rysy wynikające z procesu wytwarzania, mieszczące się w granicach dopuszczalnych odchyłek wymiarowych. Końce rur powinny być obcięte równo i prostopadle do osi rury i zakończone kapturkami metalowymi. Wymagane jest, aby rury były wykonane o długościach odpowiednich do warunków występujących w miejscach ustawienia znaku. Celem zabezpieczenia przed wyrwaniem z fundamentu lub obrotem słupek powinien posiadać otwór przelotowy o średnicy 11mm w odległości 0,3 m od końca umieszczonego w fundamencie na pręt zabezpieczający średnicy 10 mm L=200mm.

Rury powinny być proste. Dopuszczalna miejscowa krzywizna nie powinna przekraczać 1,5 mm na 1 m długości rury.

### 2.3. Tablice informacyjno-promocyjne

Tablice informacyjno - pamiętkowe 800x1200 mm będą wykonane z płyt kompozytowych aluminiowych o grubości 3 mm. Przewidziano zastosowanie kompozytów z okładzinami aluminiowymi o grubości 0,3 mm z wypełnieniem rdzeniem polietylenowym.

### 2.4. Nadruk na znakach i tablicach

Na znakach i tablicach wykonanych z płyt kompozytowych aluminiowych przewiduje się wykonanie nadruku UV.

## 3. UWAGI KOŃCOWE

Wszystkie prace budowlane i montażowe należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi, obowiązującymi Polskimi Normami oraz zgodnie ze sztuką budowlaną i wiedzą techniczną przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników oraz pod nadzorem osoby do tego uprawnionej. Należy używać wyrobów budowlanych dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

W trakcie wykonywania robót budowlano-montażowych należy przestrzegać przepisów BHP.