

WYKAZ ZBROJENIA - PODCIĄGI ŻELBETOWE

strona 2

TEMAT OPRACOWANIA

STACJA MECHANICZNEGO ODWADNIANIA OSADU. MAGAZYN OSADU.

ADRES

OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W SULĘCZYNIE

DATA OPRACOWANIA

1.02.11

ELEMENT	NR. PRĘTA	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ [m]						
		φ	cm		szt.	φ 6	Φ8	# 10	# 12	# 16	# 20
		φ	cm		szt.	A-I	A-I	A-III	A-III	A-III	A-III
PODCIĄG P1	1	16	606	2					12,1		
	2	16	790	4					31,6		
	3	6	134	34	45,6						
	RAZEM			m	45,6				43,7		
	Masa 1m			kg	0,22	0,39	0,62	0,89	1,58	2,46	
	Masa wg średnic			kg	10,1				69,0		
	RAZEM DLA 1 PODCIĄGU			kg	79,1						
WYKONAĆ x 5			kg	395,4							

PODCIĄG P1a	1	16	606	2					12,1	
	2	16	790	4					31,6	
	3	6	134	36	48,2					
	RAZEM			m	48,2				43,7	
	Masa 1m			kg	0,22	0,39	0,62	0,89	1,58	2,46
	Masa wg średnic			kg	10,7				69,0	
	RAZEM DLA 1 PODCIĄGU			kg	79,7					
	WYKONAĆ x 1			kg	79,7					

PODCIĄG P2	1	12	1165	2				23,3		
	2	12	700	2				14,0		
	3	6	130	157	204,1					
	4	12	1100	2				22,0		
	5	12	960	4				38,4		
	6	12	640	2				12,8		
	RAZEM			m	204,1			110,5		
	Masa 1m			kg	0,22	0,39	0,62	0,89	1,58	2,46
	Masa wg średnic			kg	45,3			98,1		
	RAZEM DLA 1 PODCIĄGU			kg	143,3					
	WYKONAĆ x 1			kg	143,3					

PODCIĄG P3	3	6	134	27	36,2					
	7	12	505	4				20,2		
	RAZEM			m	36,2			20,2		
	Masa 1m			kg	0,22	0,39	0,62	0,89	1,58	2,46
	Masa wg średnic			kg	8,0			17,9		
	RAZEM DLA 1 PODCIĄGU			kg	26,0					
	WYKONAĆ x 1			kg	26,0					

RAZEM DLA PODCIĄGÓW	kg	644,3
---------------------	----	-------

