

WYKAZ STALI - BELKI PRZYKRYCIA

ELEMENT	L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM	
			mm	szt	kg/m	kg	kg	
STAL 0H18N9								
BELKA B1	1.	Rura kwadratowa 100x100x5	9239	1	14,40	133,04	133,04	
	2.	blacha gr .16 x 120	210	1	15,07	3,17	3,17	
	3.	blacha gr .2 x 100	100	1	1,57	0,16	0,16	
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	136,4	
			WYKONAĆ x 1			szt.	136,4	
BELKA B2	4.	Rura kwadratowa 100x100x5	9363	1	14,40	134,83	134,83	
	2.	blacha gr .16 x 120	210	2	15,07	3,17	6,33	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	141,2
			WYKONAĆ x 1			szt.	141,2	
BELKA B3	5.	Rura kwadratowa 100x100x5	8684	1	14,40	125,05	125,05	
	2.	blacha gr .16 x 120	210	1	15,07	3,17	3,17	
	3.	blacha gr .2 x 100	100	1	1,57	0,16	0,16	
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	128,4	
			WYKONAĆ x 1			szt.	128,4	
BELKA B4	6.	Ceownik 160	8010	2	18,80	150,59	301,18	
	7.	blacha gr .10 x 140	170	1	10,99	1,87	1,87	
	12.	blacha gr .2 x 130	160	1	2,04	0,33	0,33	
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	303,4	
			WYKONAĆ x 1			szt.	303,4	
BELKA B5	8.	Rura prostokątna 100x80x3	2040	1	8,01	16,34	16,34	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	16,3
				WYKONAĆ x 2			szt.	32,7
BELKA B6	9.	Rura prostokątna 100x80x3	3350	1	8,01	26,83	26,83	
	10.	blacha gr .2 x 80	100	2	1,26	0,13	0,25	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	27,1
			WYKONAĆ x 1			szt.	27,1	
BELKA B8.1		Ceownik 80 E	8700	1	7,05	61,34	61,34	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	61,3
				WYKONAĆ x 2			szt.	122,7
BELKA B8.2		Ceownik 80 E	9950	1	7,05	70,15	70,15	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	70,1
				WYKONAĆ x 1			szt.	70,1
BELKA B9	13.	Rura prostokątna 100x80x3	2060	1	8,01	16,50	16,50	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	16,5
				WYKONAĆ x 3			szt.	49,5
BELKA B13	11.	Rura kwadratowa 100x100x5	9380	1	14,40	135,07	135,07	
	3.	blacha gr .2 x 100	100	1	1,57	0,16	0,16	
				CIEŻAR ELEMENTU			kg	135,2
			WYKONAĆ x 2			szt.	270,5	

WYKAZ STALI - BELKI PRZYKRYCIA

ELEMENT	L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
			mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9							
BELKA B14.1		Ceownik 80 E	8850	1	7,05	62,39	62,39
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	62,4
		WYKONAĆ x				1 szt.	62,4
BELKA B14.2		Ceownik 80 E	8550	1	7,05	60,28	60,28
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	60,3
		WYKONAĆ x				1 szt.	60,3
BELKA B15		Ceownik 80 E	3350	1	7,05	23,62	23,62
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	23,6
		WYKONAĆ x				1 szt.	23,6
BELKA B19		Rura prostokątna 100x80x3	2650	1	8,01	21,23	21,23
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	21,2
		WYKONAĆ x				1 szt.	21,2
BELKA B20	14.	Rura prostokątna 100x80x3	2075	1	8,01	16,62	16,62
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	16,6
		WYKONAĆ x				2 szt.	33,2
BELKA B21	15.	Rura prostokątna 100x80x3	3583	1	8,01	28,70	28,70
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	28,7
		WYKONAĆ x				1 szt.	28,7
BELKA B22	16.	Rura prostokątna 100x80x3	2475	1	8,01	19,82	19,82
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	19,8
		WYKONAĆ x				1 szt.	19,8
BELKA B23	17.	Rura kwadratowa 40x40x2	990	1	2,31	2,29	2,29
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	2,3
		WYKONAĆ x				3 szt.	6,9
BELKA B24		Rura kwadratowa 40x40x2	1000	1	2,31	2,31	2,31
		CIEŻAR ELEMENTU				kg	2,3
		WYKONAĆ x				1 szt.	2,3
RAZEM DLA BELEK						kg	1540,3

ŚCIAGI St1

ŚCIĄG St1	1.	Ceownik 160	4250	2	18,80	79,90	159,80
	2.	Ceownik 160	350	2	18,80	6,58	13,16
	3.	blacha gr .8 x 70	130	4	4,40	0,57	2,29
	4.	blacha gr .8 x 150	180	1	9,42	1,70	1,70
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	176,9
			WYKONAĆ x 5			szt.	884,7
RAZEM DLA ŚCIĄGÓW						kg	884,7

WYKAZ STALI - MARKI

ELEMENT	L.p	PROFIL			Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
					mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9									
MARKA M1	1.	blacha	gr .20	x 260	260	2	40,82	10,61	21,23
	2.	Pręt	φ	25	350	6	3,85	1,35	8,09
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	29,3
					WYKONAĆ x 10			szt.	293,1
MARKA M2	1.	blacha	gr .20	x 260	450	1	40,82	18,37	18,37
	2.	blacha	gr .20	x 100	260	2	15,70	4,08	8,16
	3.	Pręt	φ	25	350	4	3,85	1,35	5,39
	4.	Pręt	φ	25	2000	4	3,85	7,70	30,81
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	62,7
					WYKONAĆ x 2			szt.	125,5
MARKA M3	1.	blacha	gr .10	x 170	380	1	13,35	5,07	5,07
	2.	Kątownik 120x80x8			150	2	12,20	1,83	3,66
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	8,7
					WYKONAĆ x 2			szt.	17,5
MARKA M4	1.	blacha	gr .5	x 170	270	1	6,67	1,80	1,80
						CIEŻAR ELEMENTU			kg
					WYKONAĆ x 40			szt.	72,1
MARKA M5	1.	blacha	gr .6	x 100	190	1	4,71	0,89	0,89
	2.	blacha	gr .6	x 20	100	1	0,94	0,09	0,09
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	1,0
					WYKONAĆ x 14			szt.	13,8
MARKA M6	1.	blacha	gr .6	x 100	190	1	4,71	0,89	0,89
	2.	blacha	gr .8	x 20	100	1	1,26	0,13	0,13
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	1,0
					WYKONAĆ x 17			szt.	17,3
MARKA M7	1.	blacha	gr .8	x 160	250	1	10,05	2,51	2,51
	2.	Ceownik 140			201	2	16,00	3,22	6,43
	3.	blacha	gr .8	x 140	160	1	8,79	1,41	1,41
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	10,4
					WYKONAĆ x 1			szt.	10,4
MARKA M8	1.	blacha	gr .8	x 140	250	1	8,79	2,20	2,20
	2.	Ceownik 140			69	2	16,00	1,10	2,21
	3.	blacha	gr .8	x 140	160	1	8,79	1,41	1,41
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	5,8
					WYKONAĆ x 1			szt.	5,8

WYKAZ STALI - MARKI

ELEMENT	L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
			mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9							
MARKA M9	1.	blacha gr .8 x 150	210	1	9,42	1,98	1,98
	2.	Rura kwadratowa 100x100x5	128	1	14,40	1,84	1,84
	3.	blacha gr .8 x 120	120	1	7,54	0,90	0,90
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	4,7
			WYKONAĆ x 1			szt.	4,7
MARKA M10	1.	blacha gr .8 x 200	200	1	12,56	2,51	2,51
	2.	Rura kwadratowa 100x100x5	199	1	14,40	2,87	2,87
	3.	blacha gr .8 x 120	120	1	7,54	0,90	0,90
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	6,3
			WYKONAĆ x 2			szt.	12,6
MARKA M11	1.	blacha gr .8 x 200	200	1	12,56	2,51	2,51
	2.	Rura kwadratowa 100x100x5	127	1	14,40	1,83	1,83
	3.	blacha gr .8 x 120	120	1	7,54	0,90	0,90
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	5,2
			WYKONAĆ x 2			szt.	10,5
MARKA M12	1.	blacha gr .8 x 170	280	1	10,68	2,99	2,99
	2.	blacha gr .8 x 130	280	1	8,16	2,29	2,29
	3.	blacha gr .8 x 95	100	2	5,97	0,60	1,19
	4.	blacha gr .8 x 100	110	1	6,28	0,69	0,69
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	7,2
			WYKONAĆ x 1			szt.	7,2
MARKA M12a	1.	blacha gr .8 x 170	280	1	10,68	2,99	2,99
	2.	blacha gr .8 x 130	280	1	8,16	2,29	2,29
	3.	blacha gr .8 x 95	100	2	5,97	0,60	1,19
	4.	blacha gr .8 x 100	110	1	6,28	0,69	0,69
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	7,2
			WYKONAĆ x 1			szt.	7,2
MARKA M13	1.	blacha gr .8 x 200	200	1	12,56	2,51	2,51
	2.	blacha gr .8 x 130	200	1	8,16	1,63	1,63
	3.	blacha gr .8 x 50	70	2	3,14	0,22	0,44
	4.	blacha gr .8 x 95	100	2	5,97	0,60	1,19
	5.	blacha gr .8 x 100	110	1	6,28	0,69	0,69
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	6,5
			WYKONAĆ x 5			szt.	32,3
MARKA M14	1.	blacha gr .8 x 90	140	1	5,65	0,79	0,79
	2.	Ceownik 80 E	240	1	7,05	1,69	1,69
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	2,5
			WYKONAĆ x 2			szt.	5,0
MARKA M15	1.	blacha gr .10 x 180	240	1	14,13	3,39	3,39
	2.	Ceownik 80 E	240	1	7,05	1,69	1,69
			CIEŻAR ELEMENTU			kg	5,1
			WYKONAĆ x 2			szt.	10,2

WYKAZ STALI - MARKI

ELEMENT	L.p	PROFIL			Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
					mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9									
MARKA M16	1.	blacha	gr .8	x 130	220	1	8,16	1,80	1,80
	2.	blacha	gr .8	x 120	220	1	7,54	1,66	1,66
	3.	blacha	gr .8	x 95	100	2	5,97	0,60	1,19
	4.	blacha	gr .8	x 100	110	1	6,28	0,69	0,69
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	5,3
					WYKONAĆ x 1			szt.	5,3
MARKA M17	1.	blacha	gr .8	x 140	220	1	8,79	1,93	1,93
	2.	blacha	gr .8	x 95	100	2	5,97	0,60	1,19
	3.	blacha	gr .8	x 100	110	1	6,28	0,69	0,69
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	3,8
					WYKONAĆ x 1			szt.	3,8
MARKA M18	1.	blacha	gr .8	x 140	180	1	8,79	1,58	1,58
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	1,6
					WYKONAĆ x 1			szt.	1,6
MARKA M19	1.	blacha	gr .8	x 140	220	1	8,79	1,93	1,93
	2.	Rura kwadratowa 100x100x5			127	1	14,40	1,83	1,83
	3.	blacha	gr .8	x 120	120	1	7,54	0,90	0,90
	4.	blacha	gr .8	x 90	120	1	5,65	0,68	0,68
	5.	blacha	gr .8	x 90	120	1	5,65	0,68	0,68
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	6,0
					WYKONAĆ x 1			szt.	6,0
MARKA M20	1.	blacha	gr .8	x 140	240	1	8,79	2,11	2,11
	2.	Ceownik 140			69	2	16,00	1,10	2,21
	3.	blacha	gr .8	x 130	170	1	8,16	1,39	1,39
	4.	blacha	gr .8	x 120	120	1	7,54	0,90	0,90
	5.	blacha	gr .8	x 120	120	1	7,54	0,90	0,90
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	7,5
					WYKONAĆ x 1			szt.	7,5
MARKA M21	1.	blacha	gr .8	x 130	140	1	8,16	1,14	1,14
	2.	blacha	gr .6	x 60	65	2	2,83	0,18	0,37
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	1,5
					WYKONAĆ x 3			szt.	4,5
MARKA U	1.	blacha	gr .6	x 100	100	1	4,71	0,47	0,47
	2.	Pręt	φ	12	300	1	0,89	0,27	0,27
					CIEŻAR ELEMENTU			kg	0,7
					WYKONAĆ x 4			szt.	2,9
RAZEM DLA MAREK								kg	676,8

WYKAZ STALI - SCHODY Sch1 oraz POMOST STALOWY

ELEMENT	L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
			mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9							
BELKA B16	1.	Ceownik 140	6950	4	16,00	111,20	444,80
BELKA B7	2.	Kątownik 35x35x5	980	11	2,57	2,52	27,70
	3.	blacha gr .10 x 140	180	2	10,99	1,98	3,96
BELKA B17	4.	Ceownik 120	1938	2	13,40	25,97	51,94
	5.	blacha gr .12 x 155	250	2	14,60	3,65	7,30
ramka stopnia	6.	Kątownik 35x35x5	1020	12	2,57	2,62	31,46
ramka stopnia	7.	Kątownik 35x35x5	265	12	2,57	0,68	8,17
	8.	Kątownik 35x35x5	173	4	2,57	0,44	1,78
Śłupek S4	9.	Rura 40x40x2	1210	10	2,31	2,80	27,95
	10.	Rura 50x30x2	5211	2	2,31	12,04	24,07
	11.	Rura 40x20x2	1090	4	1,85	2,02	8,07
	11a	Rura 40x20x2	1210	4	1,85	2,24	8,95
	12.	blacha gr .2 x 250	1090	4	3,93	4,28	17,11
	12a	blacha gr .2 x 250	1210	6	3,93	4,75	28,50
Śłupek S2	13.	Rura 40x40x2	1500	2	2,31	3,47	6,93
Śłupek S3	14.	Rura 40x40x2	1489	2	2,31	3,44	6,88
	15.	Rura 40x20x2	1275	2	1,85	2,36	4,72
	16.	Rura 40x20x2	360	2	1,85	0,67	1,33
	17.	Rura 40x20x2	1274	2	1,85	2,36	4,71
	19.	Rura 50x30x2	1750	2	2,31	4,04	8,09
	20.	Rura 50x30x2	1266	2	2,31	2,92	5,85

RAZEM DLA SCHODÓW Sch1 oraz POMOSTU STALOWEGO	kg	730,3
---	----	--------------

WYKAZ STALI - SCHODY Sch2

ELEMENT	L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
			mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9							
	5.	blacha gr .12 x 155	250	2	14,60	3,65	7,30
ramka stopnia	6.	Kątownik 35x35x5	1020	14	2,57	2,62	36,70
ramka stopnia	7.	Kątownik 35x35x5	265	14	2,57	0,68	9,53
Śłupek S2	13.	Rura 40x40x2	1500	4	2,31	3,47	13,86
Śłupek S5	18.	Rura 40x40x2	1475	2	2,31	3,41	6,81
BELKA B18	21.	Ceownik 120	2570	2	13,40	34,44	68,88
	22.	Rura 50x30x2	2195	2	2,31	5,07	10,14
	23.	Rura 40x20x2	946	4	1,85	1,75	7,00
	24.	Rura 40x20x2	750	2	1,85	1,39	2,78

RAZEM DLA SCHODÓW Sch2	kg	163,0
------------------------	----	--------------

WYKAZ STALI - BALUSTRADA POMOSTU ŻELBETOWEGO

ELEMENT	L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIĘŻAR RAZEM
			mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL 0H18N9							
BELKA B10	1.	Kątownik 60x60x5	605	2	4,57	2,76	5,53
BELKA B11	2.	Kątownik 60x60x5	1200	5	4,57	5,48	27,42
BELKA B12	3.	Kątownik 60x60x5	1340	21	4,57	6,12	128,60
BELKA B12a		Kątownik 60x60x5	1140	2	4,57	5,21	10,42
BELKA B12b		Kątownik 60x60x5	1000	2	4,57	4,57	9,14
BELKA B12c		Kątownik 60x60x5	385	1	4,57	1,76	1,76
BELKA B12d		Kątownik 60x60x5	875	1	4,57	4,00	4,00
Pochwyt balustrady	4.	Rura 50x30x2	26810	1	2,25	60,32	60,32
Pochwyt balustrady	4a	Rura 50x30x2	20170	1	2,25	45,38	45,38
Pochwyt balustrady	4b	Rura 50x30x2	5430	1	2,25	12,22	12,22
Pochwyt balustrady	4c	Rura 50x30x2	1300	1	2,25	2,93	2,93
Słupek S1	5.	Rura 40x40x2	1180	42	2,25	2,66	111,51
Poprzeczka	6.	Rura 40x20x2	1000	3	1,85	1,85	5,55
Poprzeczka	7.	Rura 40x20x2	1140	2	1,85	2,11	4,22
Poprzeczka	8.	Rura 40x20x2	1340	22	1,85	2,48	54,54
Krawężnik	9.	blacha gr .2 x 210	1000	3	3,30	3,30	9,89
Krawężnik	10.	blacha gr .2 x 210	1140	2	3,30	3,76	7,52
Krawężnik	11.	blacha gr .2 x 210	1340	22	3,30	4,42	97,20
Poprzeczka	13.	Rura 40x20x2	1270	1	1,85	2,35	2,35
Poprzeczka	14.	Rura 40x20x2	1200	4	1,85	2,22	8,88
Krawężnik	15.	blacha gr .2 x 210	1200	4	3,30	3,96	15,83
Krawężnik	16.	blacha gr .2 x 210	1210	1	3,30	3,99	3,99
Poprzeczka	17.	Rura 40x20x2	1210	1	1,85	2,24	2,24
Poprzeczka	18.	Rura 40x20x2	1440	2	1,85	2,66	5,33
Poprzeczka	19.	Rura 40x20x2	1220	1	1,85	2,26	2,26
Poprzeczka	20.	Rura 40x20x2	1485	2	1,85	2,75	5,49
Poprzeczka	21.	Rura 40x20x2	605	2	1,85	1,12	2,24
Krawężnik	22.	blacha gr .2 x 210	1440	2	3,30	4,75	9,50
Krawężnik	23.	blacha gr .2 x 210	1220	1	3,30	4,02	4,02
Krawężnik	24.	blacha gr .2 x 210	1485	2	3,30	4,90	9,79
Krawężnik	25.	blacha gr .2 x 210	605	2	3,30	1,99	3,99

RAZEM DLA BALUSTRADY

kg

674,0

RAZEM STALI

kg

4669,1

NADDATEK NA SPOINY 1,80% z 4669,1

kg

84,04

TEORETYCZNY CIĘŻAR ELEMENTÓW

kg

4753,1