

S Z C Z E G Ó Ł O W A
S P E C Y F I K A C J A T E C H N I C Z N A W Y K O N A N I A I O D B I O R U
R O B Ó T B U D O W L A N Y C H
T E C H N O L O G I A
S S T - 0 2

Nazwa obiektu: **Przebudowa Oczyszczalni Ścieków w Sulęczynie**

Zakres robót budowlanych: **Technologia**
Kod CPV: 45252000-8 Roboty budowlane w zakresie budowy zakładów uzdatniania, oczyszczania oraz spalania odpadów.

Adres obiektu: **Oczyszczalnia Ścieków w Sulęczynie woj. pomorskie**

Zamawiający: **Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.**
ul. Kartuska 12, 83-340 Sierakowice

Data opracowania: **Luty 2013 r.**

SPIS TREŚCI

1. CZĘŚĆ OGOLNA	3
Przedmiot specyfikacji technicznych SST	3
Zakres stosowania SST	3
Zakres robót objętych SST	4
Określenia podstawowe	4
Ogólne wymagania dotyczące robót	4
2. MATERIAŁY	4
Ogólne wymagania dotyczące materiałów	4
Wymagania dotyczące materiałów	5
3. SPRZĘT	5
4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE	6
5. WYKONANIE ROBOT	6
5.1 Wymagania ogólne	6
5.2 Uwagi ogólne dotyczące połączeń rur	6
5.3 Uwagi ogólne dotyczące układania rur	6
5.4 Armatura.	7
5.5 Filtr żwirowy	7
5.6 Rozruch technologiczny reaktora	7
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBOT	7
6.1 Ogólne zasady kontroli jakości Robót	7
6.3 Kontrola i badania w trakcie Robót i odbioru	7
6.3 Certyfikaty i deklaracje	8
7. ODBIOR ROBOT	8
7.1 Warunki szczegółowe odbioru Robót	8
7.2 Odbiór Robót końcowy	8
8. ZASADY PŁATNOŚCI	8
9. PRZEPISY ZWIĄZANE	9

CZĘŚĆ OGÓLNA

Przedmiot specyfikacji technicznych SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST-02) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dotyczących tematu:

PRZEBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SULECZYNIE **Gmina Sulęcyno, woj. Pomorskie**

Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST-02) ma zastosowanie jako dokument przetargowy i kontraktowy przy robotach wymienionych w punkcie 1.1.

Zakres robót objętych SST

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna dotycząca wykonania robót technologicznych należy ją rozumieć i stosować wraz z Ogólnymi Specyfikacjami Technicznymi

Roboty należy wykonywać w bezpieczny sposób, ściśle w zgodzie z obowiązującymi regulacjami prawnymi, normami, standardami i wymaganiami określonymi w Dokumentacji Projektowej i Specyfikacji Technicznej.

Kody CPV

45252000-8 *Roboty budowlane w zakresie budowy zakładów uzdatniania, oczyszczania oraz spalania odpadów*

Zakres robót obejmuje :

1. Zakres robót demontażowych:

Mieszadło zatapialne o sile mieszania 225N - moc P = 1,5 kW	szt. 1
Mieszadło zatapialne o sile mieszania 380N - moc P = 1,5 kW	szt. 1
Mieszadło pompujące Q=25-68 l/s - moc P = 0,9 kW	szt. 1
Pompa zatapialna Q=0-8,5 l/s, H= 9,9 - 2 m	szt. 2
Pompa zatapialna Q=0-80 l/s, H= 18,9 - 1,6 m	szt. 1
Pompa zatapialna Q=0-30 l/s, H= 8 - 2,1 m	szt. 1
Żurawik słupowy , obrotowy z napędem ręcznym	szt. 7
Zasuwa klinowa z miękkim uszczelnieniem Dn 200	szt. 2
Zasuwa klinowa z miękkim uszczelnieniem Dn 100	szt. 4
Zawór zwrotny Dn 100	szt. 2

Rurociągi wraz z uchwytyami i mocowaniami stalowe, PE i PCV

- Dn 100 L= 36m
- Dn 150 L= 3m
- Dn 200 L= 30 m
- Dn 250 L= 3,50m
- Dn 600 L= 4,0 m
- Dn 110 PVC L= 11,00m

2. Zakres robót montażowych:

2.1 Mieszadła i pompy (ponowy montaż po robotach budowlanych tych samych urządzeń)

Mieszadło zatapialne o sile mieszania 225N - moc P = 1,5 kW	szt. 1
Mieszadło zatapialne o sile mieszania 380N - moc P = 1,5 kW	szt. 1
Mieszadło pompujące Q=25-68 l/s - moc P = 0,9 kW	szt. 1
Pompa zatapialna Q=0-8,5 l/s, H= 9,9 - 2 m	szt. 2
Pompa zatapialna Q=0-80 l/s, H= 18,9 - 1,6 m	szt. 1
Pompa zatapialna Q=0-30 l/s, H= 8 - 2,1 m	szt. 1
Żurawik słupowy , obrotowy z napędem ręcznym	szt. 7

2.2 Montaż nowych zasuw i zaworów oraz rurociągów technologicznych

Zasuwa klinowa z miękkim uszczelnieniem Dn 200	szt. 2
Zasuwa klinowa z miękkim uszczelnieniem Dn 100	szt. 4
Zawór zwrotny Dn 100	szt. 2

Montaż rurociągów ze stali kwasoodpornej wraz z uchwytami i mocowaniem ze stali kwasoodpornej:

- Ø 108x4 0H18N9	L= 36 m
- Ø 150x4,5 0H18N9	L= 3 m
- Ø 219,10x4 0H18N9	L= 30 m
- Ø 273x5 0H18N9	L= 3,5 m
- Ø 610x5 0H18N9	L= 4,0 m

2.3 Wykonanie instalacji drenażowej oraz złoża filtracyjnego

Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi normami, Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robot Budowlanych – Montażowych, Dokumentacją Projektową, Prawem Budowlanym oraz OST-00 Wymagania Ogólne.

Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robot jest odpowiedzialny za jakość wykonania robot oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.
Ogólne wymagania dotyczące robot podano w SST-00.

2. MATERIAŁY

Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Warunki ogólne stosowania materiałów podano w SST-00.

Do wykonania zadania zostały zastosowane urządzenia i materiały producentów krajowych i zagranicznych posiadające aprobaty techniczne, znak CE uprawniający do stosowania w UE oraz zgodne z obowiązującymi normami PN. Zaprojektowane urządzenia i wymagania materiałowe zostały wyspecyfikowane w dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznej.

Zastosowanie innych urządzeń i materiałów niż wymienione w Dokumentacji Projektowej i niniejszej SST jest dopuszczone pod warunkiem, że ich parametry techniczne, funkcjonalne i jakościowe nie będą gorsze. Zmiany należy uzgodnić z Inspektorem Nadzoru, Autorem Projektu.

Zastosowane w Robotach urządzenia i materiały powinny być nowe, nieużywane

Szczegóły wszelkich alternatywnych urządzeń proponowanych do zastosowania przez

Wykonawcę, muszą być przedłożone Inspektorowi Nadzoru. Szczegółowe dane dotyczące proponowanych alternatywnie materiałów muszą być przedłożone Inspektorowi Nadzoru przynajmniej 28 dni przed ich proponowanym zastosowaniem.

Wykonawca powinien przedłożyć Inspektorowi Nadzoru do jego aprobaty, listę proponowanych dostawców i źródeł materiałów wymaganych do wykonania Robot. Jeżeli Inspektor Nadzoru poprosi, należy dostarczyć próbki do badania i prob. Wszelkie urządzenia i materiały sukcesywnie dostarczane powinny być zgodne ze specyfikacją, certyfikatami, a jakość próbek powinna mieć aprobatę Inspektora Nadzoru.

Nazwy dodatkowych dostawców i źródeł mogą być przedłożone przez Wykonawcę w trakcie realizacji Kontraktu, ale żadne źródło dostawy nie może być zmienione bez zgody Inspektora Nadzoru.

Wymagania dotyczące materiałów.

2.1 Rury i kształtki ze stali nierdzewnej.

Wykonać ze stali nie gorszej od stali nierdzewnej 0H18N9. Stosować gotowe kształtki od producenta.

2.2 Elementy ze stali nierdzewnej.

Wykonywać ze stali nie gorszej od stali nierdzewnej 0H18N9.

2.3 Zasuwy klinowe.

Zasuwy kołnierzowe klinowe krótkie miękkouszczelniające z gładkim i wolnym przelotem. Ciśnienie nominalne od 1,0 do 1,6MPa

- Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021 z walcowanym gwintem,
- Korpus z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 zgodnie z EN 1563 z zewnątrz i wewnątrz epoksydowany zgodnie z EN 14901,
- Klin z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-18 zgodnie z EN 1563 z nawulkanizowaną powłoką elastomerową dopuszczoną do kontaktu ze ściekami komunalnymi.
- elementy łączące – stal kwasoodporna

2.3 Zawory zwrotne

Zawory zwrotne kołnierzowe. Ciśnienie nominalne od 1,0 do 1,6MPa

- Korpus z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 zgodnie z EN 1563 z zewnątrz i wewnątrz epoksydowany zgodnie z EN 14901,
- Kula NBR
- elementy łączące – stal kwasoodporna

2.4 Filtr żwirowy

Filtr żwirowy składa się z warstwy podtrzymującej i filtracyjnej

Warstwa podtrzymująca licząc od dołu :

- 20 cm – żwir o granulacji 16-32 mm
- 15 cm – żwir o granulacji 8-16 mm
- 15 cm – żwir o granulacji 8-16 mm

Warstwa Filtracyjna

- 120 cm – żwir o granulacji 0,8 – 2,0 mm

2.5 Pompy i mieszadła – istniejące na terenie oczyszczalni

3. SPRZĘT.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST-00 Wymagania ogólne. Sprzęt odpowiadający, pod względem typów i ilości, wymaganiom zawartym w projekcie organizacji Robot zaakceptowanym przez Inspektora Nadzoru.

Wykonawca zobowiązany jest do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonanych robot, zarówno w miejscu tych robot, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp.

Roboty w pobliżu istniejących instalacji oraz sieci kablowych podziemnych należy wykonywać ręcznie. Ilość i wydajność sprzętu powinna gwarantować przeprowadzenie robot zgodnie z zasadami określonymi w Dokumentacji Projektowej, Specyfikacjach Technicznych i wskazaniach Inspektora Nadzoru w terminie przewidzianym kontraktem.

Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robot, powinien być utrzymany w dobrym stanie i gotowości do pracy. Powinien być on zgodny z normami ochrony środowiska i przepisami bhp (bezpieczeństwa i higieny pracy) dotyczącymi jego użytkowania.

Wykonawca dostarczy Inspektorowi Nadzoru kopię dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania w przypadkach, gdy jest to wymagane przepisami.

Sprzęt, maszyny i urządzenia, które nie gwarantują zachowania warunków Kontraktu zostaną przez Inspektora Nadzoru zdyskwalifikowane i nie będą dopuszczone do robot.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-00 Wymagania ogólne. Wykonawca zobowiązany jest do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość przewożonych materiałów i urządzeń. Na środkach transportu przewożone materiały i urządzenia powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu określonymi przez ich wytwórcę. Składowanie materiałów i urządzeń powinno odbywać się w warunkach zapobiegających zniszczeniu lub pogorszeniu ich właściwości technicznych na skutek wpływu czynników atmosferycznych i innych fizykochemicznych. Powinny być przy tym spełnione wymagania wynikające ze specjalnych właściwości materiałów oraz bezpieczeństwa pożarowego. Środki i urządzenia transportowe powinny być przystosowane do rodzaju przewożonych materiałów, elementów, konstrukcji, urządzeń itp.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1 Wymagania ogólne.

Ogólne wymagania dotyczące wykonywania Robot podano w SST-00 Wymagania ogólne.

Roboty prowadzić wg:

- „Warunków wykonania i odbioru robot budowlano – montażowych, tom II – Instalacje sanitarne i przemysłowe”

Robot montażowe wykonać zgodnie z Dokumentacją Projektową.

Stosować się bezwzględnie do instrukcji montażowych producentów rur i urządzeń.

5.2 Uwagi ogólne dotyczące połączeń rur.

1. Powierzchnie połączeń rur powinny być utrzymane w czystości i wolne od obcych materiałów przed wykonaniem lub montażem połączeń.

2. Wszystkie połączenia rur powinny być prowadzone zgodnie z zaleceniami i instrukcjami producenta rur, jak też z odnośnymi normami krajowymi i specyfikacjami.

5.3 Uwagi ogólne dotyczące układania rur.

Przed układaniem rur należy sprawdzić trasę oraz usunąć możliwe przeszkody mogące powodować uszkodzenie przewodów.

Przed zamontowaniem należy sprawdzić, czy elementy przewidziane do zamontowania nie posiadają uszkodzeń mechanicznych oraz czy w przewodach nie ma zanieczyszczeń.

Kolejność wykonywania robót:

- wyznaczenie miejsc ułożenia rur
- wykonanie gniazd i osadzenie uchwytów
- przycięcie rur
- założenie przejść dławicowych
- wykonanie połączeń, w miejscach przejść przewodów przez ściany nie wolno wykonywać żadnych połączeń.
- przewody należy mocować do ścian za pomocą uchwytów lub wsporników umieszczonych w ścianie. Konstrukcja uchwytów lub wsporników powinna zapewnić łatwy i trwały montaż instalacji

5.4 Armatura

Montaż armatury należy wykonać zgodnie z instrukcją producenta.

Przed montażem należy z armatury usunąć zanieczyszczenia, oraz zaślepienia. Po oczyszczeniu należy sprawdzić, czy wrzeciono jest proste, korpus nieuszkodzony a pokrętło daje się lekko obracać.

Na przewodach poziomych armaturę należy ustawić w takim położeniu, by wrzeciono było skierowane do góry i leżało w płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez oś przewodu.

5.5 Filtr żwirowy

Po zamontowaniu instalacji drenażowej z rur PCV 110 obsypać kolejno warstwami żwiru:

Warstwa podtrzymująca licząc od dołu :

- 20 cm – żwir o granulacji 16-32 mm
- 15 cm – żwir o granulacji 8-16 mm
- 15 cm – żwir o granulacji 8-16 mm

Warstwa Filtracyjna

- 120 cm – żwir o granulacji 0,8 – 2,0 mm

5.6 Rozruch technologiczny reaktora

Rozruch technologiczny reaktora obejmujący:

Rozruch mechaniczny:

Sprawdzenie zainstalowanej armatury, sprawdzenie przewodów technologicznych, sprawdzenie współpracy silników, napędów urządzeń w trybie pracy ręcznej i automatycznej, pracę urządzeń z uwzględnieniem sygnalizacji i sterowania zdalnego.

Rozruch technologiczny na ściekach dopływających do oczyszczalni:

hodowla osadu czynnego, wypracowanie parametrów napowietrzana, recyrkulacji osadu, pracy urządzeń, sterowania automatycznego do osiągnięcia zakładanego efektu oczyszczania. Wykonanie niezbędnych badań próbek ścieków surowych i oczyszczonych

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości Robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robot podano w OST-00 Wymagania ogólne.

6.2 Kontrola i badania w trakcie robót i odbioru.

Przedmiotem kontroli jakościowej będzie zgodność wykonywania robot i użytych materiałów oraz prefabrykatów, sprzętu zgodnie z Dokumentacją Projektową, SST, poleceniami Inspektora Nadzoru.

Kontrola związana z wykonaniem instalacji technologicznych, powinna być przeprowadzona w czasie wszystkich faz robot zgodnie z wymaganiami normy PN-92/B-10735; PN-B-10725; PN-87/B-01060; PN-74/B-10733. Wyniki przeprowadzonych badań należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie wymagania dla danej fazy robot zostały spełnione. Jeżeli którekolwiek z wymagań nie zostało spełnione, należy daną fazę robot uznać za niezgodną z wymaganiami normy i po wykonaniu poprawek przeprowadzić badania ponownie.

Realizacja kontroli jakości na budowie powinna odbywać się w postaci kontroli bieżącej (wykonywanej zespołowo lub jednoosobowo zawsze z udziałem Inspektora Nadzoru) lub odbioru, który powinien być dokonany zawsze komisyjnie, z obowiązkiem sporządzania odpowiedniego protokołu i wniesienia odpowiedniego wpisu do dziennika budowy.

Wykonawca powinien przedłożyć Inspektorowi Nadzoru wszystkie próby i atesty gwarancji producenta dla stosowanych materiałów i urządzeń, że zastosowane materiały spełniają wymagane normami warunki techniczne.

6.3 Certyfikaty i deklaracje

Inspektor Nadzoru może dopuścić do użycia, wbudowania, instalacji i montowania tylko te materiały lub urządzenia i sprzęt, które posiadają:

- certyfikat na znak bezpieczeństwa wykazujący, że zapewniono zgodność z kryteriami technicznymi określonymi na podstawie Polskich Norm, aprobat technicznych oraz właściwych przepisów i dokumentów technicznych,

- deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z:

Polską Normą lub aprobatą techniczną, w przypadku wyrobów, dla których nie ustanowiono Polskiej Normy i które spełniają wymogi SST.

- dokumenty potwierdzające sprawność techniczną urządzeń

7. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robot podano w Ogólnych Specyfikacjach Technicznych SST-00.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały pozytywne wyniki.

7.1 Warunki szczegółowe odbioru Robót.

Odbiór techniczny przewodów następuje po zakończeniu montażu i przeprowadzeniu badań jak w pkt. 6.

Należy sprawdzić:

- Zgodność wykonania z Dokumentacją Projektową i zapisami w Dzienniku Budowy.
- Użycie właściwych Materiałów oraz dokumenty dotyczące jakości tych Materiałów.
- Prawdliwość zamontowania, działania armatury, urządzeń,
- Prawdliwość wykonania rurociągów i ich połączeń, przejść przez elementy konstrukcyjne.
- Szczelność wszystkich odcinków przewodów.

W trakcie odbioru należy:

- Sprawdzić zgodność wymagań projektowych, przy uwzględnieniu wprowadzonych zmian, ze stanem faktycznym wynikającym z wpisów do Dziennika Budowy oraz innych dokumentów dotyczących jakości Materiałów użytych do Robot, wyników pomiarów i badań.

7.2 Odbiór Robót końcowy.

Odbiorowi końcowemu podlega:

- sprawdzenie kompletności dokumentacji do odbioru technicznego końcowego (polegająca na sprawdzeniu protokołów badań przeprowadzonych przy odbiorach technicznych częściowych),
- badanie szczelności

Próbę szczelności i odbiór rurociągów należy przeprowadzić zgodnie z normą EN-295-3.

Wyniki przeprowadzonych badań podczas odbioru powinny być ujęte w formie protokołu i podpisane przez nadzór techniczny oraz członków komisji przeprowadzającej badania.

Wyniki badań przeprowadzonych podczas odbioru końcowego należy uznać za pozytywne, jeżeli wszystkie wymagania zostały spełnione.

Jeżeli któreś z wymagań przy odbiorze technicznym końcowym nie zostało spełnione, należy ocenić jego wpływ na stopień sprawności działania zadania i w zależności od tego określić konieczne dalsze postępowanie.

8. ZASADY PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące zasad płatności podano w Ogólnych Specyfikacjach Technicznych SST-00.

Zgodnie z Dokumentacją projektową należy wykonać zakres robót wymieniony w pkt. 1 niniejszej specyfikacji. Płatność należy przyjmować zgodnie z ryczałem, roboty nieprzewidziane dodatkowe należy rozliczać zgodnie z obmiarem i oceną jakości robót, w oparciu o wyniki pomiarów i badań. Cena wykonania robót obejmuje wszystkie nakłady niezbędne do ich realizacji:

- roboty pomiarowe, przygotowawcze, wytyczenie trasy rurociągów,
- obiektów budowlanych.
- demontaż istniejących urządzeń, rurociągów i armatury.
- dostarczenie materiałów.
- przeprowadzenie próby szczelności.
- montaż i uruchomienie urządzeń technologicznych
- doprowadzenie terenu do stanu pierwotnego.
- Rozruch energetyczny, hydrauliczny i technologiczny
- wszystkie inne roboty niezbędne przy realizacji robót

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

Ogólne wymagania dotyczące przepisów podano w Ogólnych Specyfikacjach Technicznych SST-00.

- Roboty będą wykonywane w sposób bezpieczny, ściśle w zgodzie z Polskimi Normami (PN) i (PN EN) przepisami obowiązującymi w Polsce.

- Gdziekolwiek występują odwołania do Polskich Norm, dopuszczalne jest stosowanie odpowiednich norm Unii Europejskiej w zakresie przyjętym przez polskie prawodawstwo.

9.1 Normy:

PN-86/H-74374 Armatura i rurociągi. Połączenia kołnierzowe. Uszczelki. Wymagania ogólne.

PN-83/M-74024 Armatura przemysłowa. Zasuwy klinowe kołnierzowe żeliwne.

PN-86/H-74374.01 Poprawki 1 BI 2/89 poz. 9 Armatura i rurociągi. Połączenia kołnierzowe. Uszczelki. Wymagania ogólne.

PN-EN-1092-2:1999 Kołnierze i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN. Kołnierze żeliwne

PN-68/H-74301 Rurociągi i armatura. Śruby, nakrętki, tuleje wyrównawcze do połączeń kołnierzowych. Wymagania ogólne.

PN-79/H-74244 Rury stalowe przewodowe ze szwem.

PN-71/H-97053 (zastąpiona częściowo przez PN-79/H-97070) Ochrona przed korozją, malowanie konstrukcji stalowych. Wytyczne ogólne.

PN-70/H-97052 (zastąpiona częściowo przez PN-ISO-8501:1996 Ochrona przed korozją. Ocena przygotowania powierzchni stali i żeliwa do malowania.

9.2 Inne dokumenty

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (t.j. Dz.U. z 2003r. Nr207, poz. 2016 z późn. zm.).
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych - Tom II Instalacje sanitarne i przemysłowe.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budowlanych (Dz. U. Nr 47 poz. 401).
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. Nr 107/98 poz. 679, Nr 8/02 poz. 71)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113/98 poz. 728)
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 13 stycznia 2000r. w sprawie trybu wydawania dokumentów dopuszczających do obrotu wyroby mogące stwarzać zagrożenie albo które służą ochronie lub ratowaniu życia, zdrowia i środowiska, wyprodukowane w Polsce lub pochodzące z kraju, z którym Polska zawarła porozumienie w sprawie uznawania certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności wystawianej przez producenta, oraz rodzajów tych dokumentów (Dz.U. Nr 5/00 poz. 58)