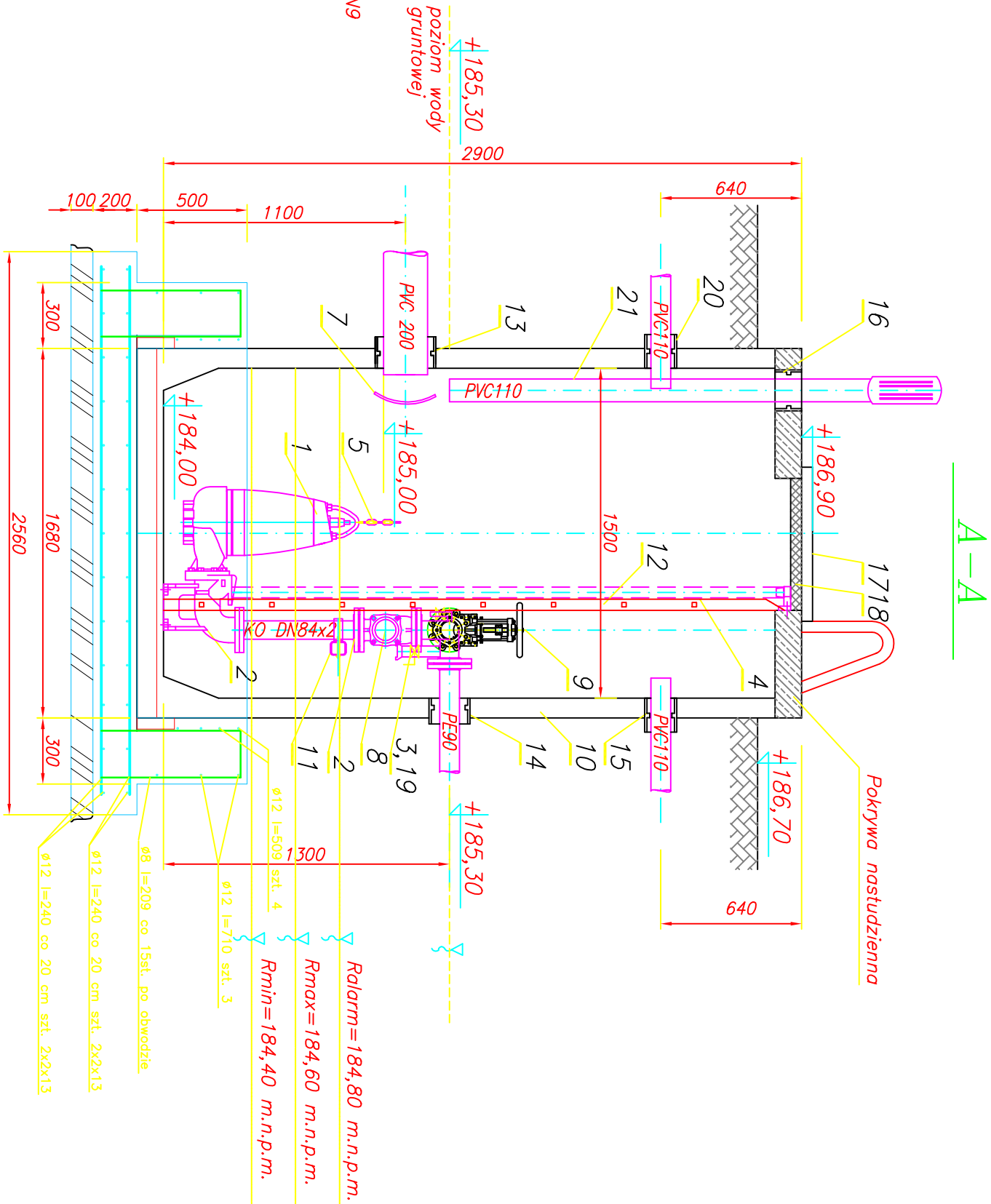


- UWAGI:
- Rurociągi technologiczne z rur nierdzemnych ze stali kwasoodpornej OH18N9
 - Montaż armatury za pomocą kołnierzy luźnych ze stali kwasoodpornej OH18N9
 - Montaż urządzeń technologicznych do konstrukcji studni pompowni za pomocą kotew typu ze stali kwasoodpornej OH18N9

Zestawienie elementów

Nr	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał
1	Pompa zatopialna do ścieków	2	wg opisu tech
2	stopa sprzęgająca DN80, pion tłoczny 84x2	2	wg opisu tech
3	zawór odwadniający DN50 ze złączką do węża	1	wg opisu tech
4	przewodnice 1 1/2" (KO)	4	OH18N9
5	łancuch wyciągowy nierdzemny	2	OH18N9
6	–		
7	osłona przeciwbрызgowa	1	OH18N9
8	zawór zwrotny kulowy DN80	2	wg opisu tech
9	zasuwa nożowa DN80	2	wg opisu tech
10	studnia z polimerobetonu D1500 H3670	1	wg opisu tech
11	belka podpora rurociągów (KO)	1	OH18N9
12	drabinka (KO)	1	OH18N9
13	przejście szczelne dla rury PE200 – grawitacja	1	PE
14	przejście szczelne dla rury PE90 – tłoczny	1	PE
15	przejście szczelne dla rury PVC110 – kable	1	PE
16	przejście szczelne dla rury PVC110 – wentylacja	2	PE
17	pokrywa wjazdu KO 1150x700	1	OH18N9
18	kratec bezpieczeństwa (KO) 1150x700	1	OH18N9
19	króciec 1/2" z zaworem odcinającym	1	OH18N9
20	– dozowanie chemikałów	1	PE
21	przewód wentylacyjny	2	PVC/OH18N9
21	– wywiewka ze stali nierdzemnej		



- Kolejność robót przy posadzkowaniu przepompowni :
- Zobetonować płytę denną 250x250x20cm z wystawionym zbrojeniem pionowym nr 2 i, zmontowanym zbrojeniem obwodowym kołnierza
 - Wykonać szalunek od strony zewnętrznej kołnierza pionowego
 - Wewnątrz kołnierza na dnie ułożyć 2 warstwy popy termozgrzewalnej podkładowej
 - Ustawić polimerobetonową obudowę pompowni
 - Zobetonować kołnierze pionowy
 - W czasie robót utrzymywać obniżony poziom wody gruntowej

TELSYSTEM®		Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji spółka z o.o. ul. Czyżewskiego 38/113 80-336 Gdańsk	
SCHEMAT PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW PKościerska		Rys. 3 TS-511-PW-030-F	
SIEĆ KANALIZACJI SANITARNEJ w GMINIE SIERAKOWICE - REJON UL. KOŚCIERSKIEJ		Skala: 1:25 Arkusz: 1	
MIEJSCOWOŚĆ SIERAKOWICE		01.2010	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY		01.2010	
Autorzy projektu		mgr inż. Lech Mrowicki upr. nr 2517/Gd/73	
Opracował:		01.2010	
Sprawdził:		01.2010	